

سریے کی اسٹوریج سے متعلق اہم ہدایات:

- ۱- سریے کو ہمیشہ ایسی جگہ پر اتاریں یا اسٹور کریں جو کہ دھول اور نمی سے پاک ہو۔ یہ ضروری ہے کہ سریے کو لکڑی کے بلاکس پر رکھا جائے تاکہ سریا ایسی سطح سے دور رہے جہاں سے اسے دھول اور نمی لگنے کا خطرہ ہو۔
- ۲- سریے کو نمی سے بچانے والی شیٹ سے ڈھانپیں تاکہ شام اور رات کے وقت دھند اور اس سے بچایا جاسکے۔
- ۳- سریے کو ان کے سائز اور لمبائی کے مطابق ترتیب سے رکھیں تاکہ شناخت میں آسانی ہو۔
- ۴- سریے کی صحیح اسٹوریج کو ممکن بنائیں۔ جتنا زیادہ سریا (ایک کے اوپر ایک) رکھا جائے گا، نیچے والے سریے پر اتنا ہی زیادہ دباؤ بڑھے گا، جس کے نتیجے میں سریے کو نقصان پہنچ سکتا ہے۔
- ۵- سریے کو ایک کے اوپر ایک اس طرح سے رکھیں کہ وہ گر نہ جائے تاکہ سریے یا کسی اور چیز کو نقصان نہ پہنچے۔

سریے کو موڑنے سے متعلق اہم ہدایات:

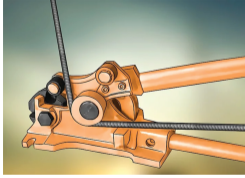
معزز کسٹمر،

عام طور پر سریے کو موڑنے کے لئے کمپیوٹرائیڈ مشین / آلات (Bending Pin) کا استعمال کیا جاتا ہے تاکہ موڑنے کا کام اسٹینڈرڈ کے مطابق ہو۔ سائٹ پر سریے کو موڑنے کے لئے ضروری ہے کہ صحیح ساز و سامان کا استعمال کیا جائے تاکہ سریے کو نقصان نہ پہنچے۔

BS 4449-16 کے مطابق	ASTM A706-16 کے مطابق	ASTM A615-16 کے مطابق	1-
بار سائز	بار سائز	بار سائز	سریا موڑنے کا تجویز کردہ ریڈیوس
سریا موڑنے کا تجویز کردہ ریڈیوس (Bending Radius)	سریا موڑنے کا تجویز کردہ ریڈیوس (Bending Radius)	سریا موڑنے کا تجویز کردہ ریڈیوس (Bending Radius)	radius block
4d	3d	3.5d	
16 mm اور اس سے نیچے قطر	16 mm اور اس سے نیچے قطر	16 mm اور اس سے نیچے قطر	
7d	4d	5d	
16 mm سے اوپر قطر	16 mm سے باہمول 25 mm تک قطر	16 mm سے باہمول 25 mm تک قطر	
	6d	7d	
	25 mm سے اوپر قطر	25 mm سے اوپر قطر	

نوٹ: d سے مراد نومیئل ڈائمیٹر (Nominal Diameter) ہے۔

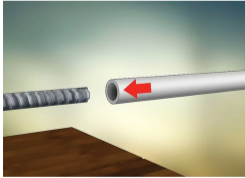
۳- موڑنے کے ساز و سامان کو استعمال کرتے وقت مقررہ سریے کے تجویز کردہ اندرونی موڑنے کا قطر (Internal bend diameters) کا خیال رکھیں۔ ایسے آلات اور مشین کا استعمال نہ کریں جو کہ سریا موڑنے کے لئے نہ بنائی گئی ہو۔



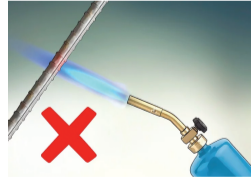
۲- سریے کو تجویز کردہ اندرونی قطر (Internal diameters) سے کم موڑنے پر مڑنے والی جگہ پر تناؤ بڑھ جاتا ہے۔ جسکے باعث سریا کمزور یا ناکارہ ہو سکتا ہے۔



۵- سریا موڑنے کے لئے غیر پیشہ ورانہ آلات مثلاً پائپ وغیرہ کا استعمال نہ کریں۔ اس سے اندرونی موڑنے کا قطر (Internal bend diameters) کا موازنہ نہ کرنا مشکل ہوگا اور پائپ کے تیز دھار کنارے سریے پر نشان ڈال سکتے ہیں۔ اس کے نتیجے میں سریے کی مڑنے والی جگہ کمزور ہو سکتی ہے۔



۴- سریے کو موڑنے کے لئے اسے گرم نہ کریں۔ اگر non-weldable rebar ہے تو کسی صورت گرم نہ کریں۔



۶- موڑنے کے لئے سریے کو چوٹ لگانے سے اجتناب کریں، مثال کے طور پر ہتھوڑے کے استعمال سے سریا ضرورت سے زیادہ مڑ جاتا ہے اور اسکی سطح بھی متاثر ہو جاتی ہے۔

